



**TECNICAS REUNIDAS**

**RESULTADOS NUEVE MESES  
Enero – Septiembre 2011**

**ÍNDICE:**

- 1. Principales magnitudes**
  - 2. Cartera**
  - 3. Cuenta de resultados consolidada**
  - 4. Balance consolidado**
- ANEXO: Comunicaciones a la CNMV**

## 1. PRINCIPALES MAGNITUDES

PRINCIPALES MAGNITUDES <i>Enero - Septiembre</i>	9M 11 € millones	9M 10 € millones	Var. %	Año 2010* € millones
Beneficio Neto	99	94	5,6%	136
Ingresos Ordinarios	1.992	2.063	-3,5%	2.771
EBITDA	122	121	0,3%	163
<i>Margin</i>	6,1%	5,9%		5,9%
EBIT	116	116	-0,5%	156
<i>Margin</i>	5,8%	5,6%		5,6%
Posición Neta de Tesorería	661	511	29,3%	525
Cartera	4.636	6.302	-26,4%	5.730

\* Beneficio Neto 2010 ajustado de €39,3 millones de gasto extraordinario.

- En los primeros nueve meses de 2011, el beneficio neto creció un 5,6% hasta € 99 millones, debido principalmente a una mejora en los márgenes de operaciones y a unos resultados financieros positivos.
- La concentración de adjudicaciones en la parte final del año, generó que los ingresos ascendieran a € 1.992 millones en 9M 2011, un 3,5% inferiores a los del mismo periodo del año anterior.
- Los márgenes operativos mejoraron, creciendo el EBITDA y el EBIT, hasta 6,1% y 5,8% respectivamente. El EBITDA y EBIT, en términos absolutos, se mantuvieron en cifras prácticamente iguales a las de 9M 10, debido a unas ventas menores.
- A 30 de septiembre de 2011, la tesorería neta del grupo ascendió a € 661 millones, € 150 millones por encima de la cifra de finales de septiembre 2010.
- A finales de septiembre 2011, la cartera de Técnicas Reunidas se cerró en € 4.636 millones. Las adjudicaciones del tercer trimestre de 2011 ascendieron a € 609 millones. Los principales contratos incluidos en cartera en el trimestre fueron: la expansión de la desaladora Binningup Sea Water, para Water Corporation en el oeste de Australia y la conversión a llave en mano de la refinería de Izmit, para Tüpras en Turquía.

- **En Octubre 2011, la compañía también anunció otros dos proyectos relevantes: el proyecto de producción de gas Gran Chaco, para YPFB en Bolivia (USD 500 millones) y una planta de ciclo combinado para el consorcio del Grupo MOL y el Grupo CEZ, en Hungría (€ 455 millones). Estos dos proyectos serán incluidos en la cartera en el cuarto trimestre del año.**

## 2. CARTERA

	Proyecto	País	Cliente	Entrega Estimada
Refino y Petroquímica	Refinería Yanbu	Arabia Saudita	Saudi Aramco	2014
	Refinería Talara*	Peru	Petroperu	2014
	Refinería Izmit	Turquía	Tüpras	2014
	Refenería Al Jubail	Arabia Saudita	SATORP	2013
	Refinería Normandía	Francia	Total	2013
	Hydrocraker - Danubio*	Hungría	MOL	2012
	Khabarovsk	Rusia	OC Alliance	2012
	Elefsina	Grecia	Hellenic Petroleum	2012
	Sines	Portugal	Galp	2011
	Unidad de Destilación de Crudo Mohammedia	Marruecos	Samir	2011
	Unidad de Alquilación Cartagena**	Chile	Enap	2011
	Cartagena**	España	Repsol	-
	Unidades de Refino**	Mexico	Pemex	-
Upstream y Gas	Shah	Emiratos Árabes Unidos	ADNOC/ Borealis	2014
	Tanque GNL Mejillones	Chile	Codelco/GDF Suez	2013
	Terminal GNL Zhuhai	China	Guangdong Zhuhai Golden Bay LNG	2013
	Estación de compresión de gas	Turquía	Botas	2012
	Campo Margarita	Bolivia	Repsol/British Gas/Pan American Energy	2012
	SAS	Emiratos Árabes Unidos	ADCO	2012
Energía	Manifa	Arabia Saudita	Saudi Aramco	2012
	Moerdijk	Holanda	Essent	2011
	Granadilla II	España	Endesa	2011
	Montoir de Bretagne**	Francia	Gaz de France	-
I &	Desaladora Southern Sea Water fase 2	Australia	Water Corporation	2014

\* Proyectos en ejecución en fase "open book"

\*\* Proyecto en fase de comisionado o realizando servicios de puesta en funcionamiento de la planta

### Cartera a 30 de Septiembre de 2011

A finales de septiembre de 2011, la cartera de pedidos de Técnicas Reunidas (TR) cerró en € 4.636 millones.

El 93% del total de la cartera corresponde a la división de Petróleo y Gas, mientras que a la división de Energía, junto con la desaladora de Australia, les corresponde el resto.

A 30 de septiembre de 2011, el 22% del total de la cartera está constituida por proyectos en fase de "libros abiertos" (Open Book Estimate, OBE).

Durante el tercer trimestre de 2011, las adjudicaciones de TR fueron de € 609 millones. Los nuevos contratos incluidos en cartera durante el tercer trimestre fueron:

- La segunda fase del proyecto de desalación en Australia: Técnicas Reunidas resultó adjudicataria, junto con Valoriza Agua (filial de Sacyr Vallehermoso), A.J. Lucas y Worley Parsons, formando todas ellas el

consorcio "Southern Seawater Alliance", del contrato de construcción para la ampliación de la planta desaladora de agua marina de Binningup en el oeste de Australia, por Water Corporation. La participación de los miembros del consorcio es de: 38%, Técnicas Reunidas, S.A.; 38%, Valoriza Agua; y un 19% y 5%, respectivamente, los dos socios australianos. El importe total de la inversión del proyecto asciende a AU\$ 450 millones.

La primera fase de la desalinizadora de Binningup la construyó el mismo consorcio durante los dos últimos años y medio, por un valor de AU\$ 955 millones (unos € 750 millones). Ejecutada en tiempo y presupuesto, estará funcionando a plena capacidad en noviembre de 2011 y durante los próximos 25 años.

Tras la ampliación, la planta desalinizadora, "Southern Seawater Desalination Plant", proveerá un total de 100 hm<sup>3</sup> de agua potable al año. El consorcio será el encargado del diseño, construcción llave en mano, operación y mantenimiento de la planta, incluyendo las tuberías así como las infraestructuras necesarias.

- La conversión a llave en mano del proyecto de Tüpras: Tüpras y Técnicas Reunidas (TR) firmaron los documentos contractuales pendientes referentes a la financiación del proyecto de modernización de la refinería de Izmit (Residue Upgrading Project, RUP), con esta firma, el contrato llave en mano, firmado en julio, entró en vigor. El valor del contrato es de USD 2.404 millones y está previsto finalizar la ejecución del proyecto 36 meses. La construcción comenzará en noviembre 2011, momento en el que TR recibirá el prepago. En 2010, Técnicas Reunidas comenzó la ejecución de este proyecto bajo la modalidad de servicios, con la posterior posibilidad de conversión a llave en mano.

El proyecto incluirá las siguientes unidades principales: hydrocracking (50.300 b/d), vacío (47.200 b/d), coker (51.600 b/d), hidrógeno (160.000 Nm<sup>3</sup>/h), recuperación de azufre (2x210 t/d), regeneración de aminas (1.100 m<sup>3</sup>/h), unidad de aguas ácidas (126 t/h), así como una unidad de cogeneración (120 MW).

La compañía ya ha conseguido otros proyectos relevantes que se incluirán en la cifra de adjudicaciones del cuarto trimestre:

- Yacimientos Petrolíferos Fiscales Bolivianos (YPFB) seleccionó a Técnicas Reunidas (TR) como contratista principal para la ingeniería, compra de equipos y materiales, construcción y puesta en marcha de una nueva planta de separación de líquidos en Gran Chaco, Bolivia. El contrato fue adjudicado bajo la modalidad llave en mano y tiene un valor aproximado de USD 500 millones.

El objetivo de la planta es separar del gas natural los productos líquidos, destinándolos mayoritariamente a la exportación, mientras que el GLP cubrirá el déficit entre demanda interna y producción doméstica.

La planta procesará 27.700.000 m<sup>3</sup>/día de gas natural para producir 2.030 t/día de etano, 2.037 t/día de GLP, 1.054 barriles/día de isopentano y 2.087 barriles/día de gasolina natural. La planta contará con unidades de deshidratación criogénica, recompresión, fraccionamiento y sistemas auxiliares y entrará en funcionamiento en 2014.

- MOL-CEZ European Power Hungary Ltd. (MCEPH), consorcio formado por el Grupo MOL y CEZ, seleccionó a Técnicas Reunidas (TR) como contratista principal de la central eléctrica de turbina de gas de ciclo combinado (CCGT) de Százhalombatta (Hungria). El contrato, fue adjudicado bajo la modalidad "llave en mano", con un valor de € 455 millones.

El contrato comprende la gestión del proyecto, ingeniería, compra y construcción de una central eléctrica de turbina de gas de ciclo combinado en la refinería de Duna, propiedad del grupo MOL, con una capacidad instalada de 860 MW y la planta quedará completada en 2015.

Simultáneamente a la firma del contrato, MOL ha enviado a TR una "Limited Notice to Proceed" que comprende las actividades iniciales del proyecto durante sus primeros meses, que comenzarán inmediatamente, e incluye su ingeniería, que será desarrollada por TR, y los pedidos a los suministradores de los equipos principales, como las turbinas de gas a Siemens. La fase de construcción de la planta está sujeta a la decisión de inversión final de MOL y CEZ.

### 3. CUENTA DE RESULTADOS CONSOLIDADA

CUENTA DE RESULTADOS CONSOLIDADA Enero - Septiembre	9M 11 € millones	9M 10 € millones	Var. %	Año 2010* € millones
<b>Ingresos Ordinarios (Ventas)</b>	<b>1.992,1</b>	<b>2.063,3</b>	<b>-3,5%</b>	<b>2.771,4</b>
Otros ingresos	2,5	14,1		2,6
<b>Ingresos totales</b>	<b>1.994,6</b>	<b>2.077,4</b>	<b>-4,0%</b>	<b>2.773,9</b>
Aprovisionamientos	-1.388,5	-1.433,5		-1.902,5
Costes de Personal	-264,2	-250,5		-334,8
Otros gastos de explotación	-220,1	-272,1		-373,7
<b>EBITDA</b>	<b>121,7</b>	<b>121,4</b>	<b>0,3%</b>	<b>162,9</b>
Amortización	-6,1	-5,2		-7,4
<b>EBIT</b>	<b>115,6</b>	<b>116,2</b>	<b>-0,5%</b>	<b>155,5</b>
Resultado financiero	1,2	-3,2		10,4
Resultado por puesta en equivalencia	-0,3	-0,8		-2,5
<b>Beneficio antes de impuestos</b>	<b>116,6</b>	<b>112,2</b>	<b>3,8%</b>	<b>163,5</b>
Impuesto sobre las ganancias	-17,1	-18,0		-26,2
<b>Beneficio del Ejercicio</b>	<b>99,5</b>	<b>94,2</b>	<b>5,6%</b>	<b>136,2</b>

\*Beneficio Neto 2010 ajustado de € 39,3 millones de gasto extraordinario por impuestos.

#### 3.1 INGRESOS ORDINARIOS

DESGLOSE DE INGRESOS Enero - Septiembre	9M 11 € millones	%	9M 10 € millones	%	Var. %	Año 2010 € millones
Petróleo y Gas	1.745,6	87,6%	1.614,8	78,3%	8,1%	2.153,5
Generación de Energía	146,9	7,4%	302,4	14,7%	-51,4%	395,1
Infraestructuras e Industrias	99,6	5,0%	146,0	7,1%	-31,8%	222,8
<b>Ingresos Ordinarios (Ventas)</b>	<b>1.992,1</b>	<b>100%</b>	<b>2.063,3</b>	<b>100%</b>	<b>-3,5%</b>	<b>2.771,4</b>

En los nueve primeros meses de 2011, las ventas netas ascendieron a € 1.992 millones, un 3,5% menores comparadas con las ventas de los nueve primeros meses de 2010. Esta contracción de las ventas se debe a un euro más fuerte respecto al dólar y a una concentración de adjudicaciones en la parte final del año.

Petróleo y Gas: De enero a septiembre 2011, los ingresos de la división crecieron un 8,1%, comparado con el mismo periodo de 2010 y esta división representó un 88% de las ventas totales. La división de Refino y Petroquímica fue la de mayor aportación a las ventas totales.

- Refino y Petroquímica: En los nueve primeros meses de 2011, los principales proyectos que más contribuyeron a las ventas fueron: Jubail para Saudi Aramco (Arabia Saudita), Khabarovsk para OC Alliance (Rusia), Yanbu para Saudi Aramco (Saudi Arabia) y Sines para Galp Energia (Portugal).
- Producción y Gas Natural: Los proyectos de mayor contribución en las ventas de los nueve primeros meses de esta división, fueron el proyecto de SAS para ADCO en Abu Dhabi y el proyecto de Margarita para Repsol / BG / PAE en Bolivia.

**Generación de Energía:** Las ventas de esta división se redujeron en un 51% desde € 302,4 millones en los nueve primeros meses de 2010, hasta € 146,9 millones en los nueve primeros meses de 2011. En 2010, esta división finalizó algunos proyectos importantes tales como el de ciclo combinado de Montoire de Bretagne en Francia y los ciclos combinados de Puerto de Barcelona y San Adrián de Besos, en España. El proyecto más importante en términos de contribución en ventas de esta división, fue el proyecto de Manifa para Saudi Aramco en Arabia Saudita.

**Infraestructuras e Industrias:** Las ventas de la división de infraestructuras e industrias fueron de € 99,6 millones en los nueve primeros meses de 2011, un 32% inferiores comparadas con las del mismo periodo de 2010. Esta división se vio afectada por una menor inversión de infraestructuras en España. El principal proyecto que contribuyó a las ventas de esta división fue el proyecto de desalación en Australia para Water Corporation.

### 3.2 BENEFICIO OPERATIVO

MARGEN OPERATIVO Enero - Septiembre	9M 11 € millones	9M 10 € millones	Var. %	Año 2010 € millones
EBITDA	121,7	121,4	0,3%	162,9
<i>Margen</i>	6,1%	5,9%		5,9%
EBIT	115,6	116,2	-0,5%	155,5
<i>Margen</i>	5,8%	5,6%		5,6%

  

DESGLOSE EBIT Enero - Septiembre	9M 11 € millones	9M 10 € millones	Var. %	Año 2010 € millones
Beneficio Operativo de las Divisiones	166,8	162,1	2,9%	216,4
Costes no asignados a Divisiones	-51,2	-45,9	11,5%	-60,9
<b>Beneficio de explotación (EBIT)</b>	<b>115,6</b>	<b>116,2</b>	<b>-0,5%</b>	<b>155,5</b>

- En los nueve primeros meses de 2011, el EBITDA fue de € 121,7 millones, ligeramente superior al de los primeros nueve meses de 2010 (+0,3%), mientras que el EBIT fue de € 115,6 millones decreciendo un 0,5% comparado con el mismo periodo del año anterior.
- En términos de márgenes operativos, gracias a unos mayores márgenes operativos, el margen EBITDA creció desde un 5,9% en 9M 10 a un 6,1% en 9M 11 y el margen EBIT mejoró en el periodo desde un 5,6% a un 5,8%.

### 3.3 BENEFICIO NETO

BENEFICIO NETO Enero - Septiembre	9M 11 € millones	9M 10 € millones	Var. %	Año 2010* € millones
Beneficio neto después de impuestos	99,5	94,2	5,6%	136,2
<i>Margen neto</i>	5,0%	4,6%		4,9%

\* Beneficio Neto 2010 ajustado de gasto extraordinario por impuestos.

RESULTADO FINANCIERO Enero - Septiembre	9M 11 € millones	9M 10 € millones	Year 2010** € millones
Resultado financiero*	5,2	1,8	8,4
Ganancias/ pérdidas moneda extranjera	-4,0	-5,0	2,0
<b>Resultado financiero neto</b>	<b>1,2</b>	<b>-3,2</b>	<b>10,4</b>

\* Ingresos financieros menos gastos financieros

\*\* Resultado financiero 2010 ajustado de € 3,6 millones relacionados con gasto financiero extraordinario

El beneficio neto en los nueve primeros meses de 2011 fue de € 99,5 millones, un 5,6% superior comparado con el mismo periodo de 2010, impulsado por una mejora del rendimiento operativo, unos resultados financieros positivos y una tasa fiscal ligeramente inferior.

- El resultado financiero neto creció desde un resultado negativo de € 3,2 millones en los nueve primeros meses de 2010, hasta un resultado positivo de € 1,2 millones en los nueve primeros meses de 2011. Esta mejora fue impulsada por unas menores pérdidas en moneda extranjera debido al fortalecimiento del Dólar durante el 3T 11 y a la ausencia del gasto financiero extraordinario no recurrente contabilizado en 2010.
- La compañía pagó unos impuestos de € 17,1 millones en los nueve primeros meses de 2011, lo que representa una tasa impositiva estimada de un 14,6%. Esta tasa impositiva es menor que la inicialmente estimada en los nueve primeros meses de 2010, que fue de 16,0% (16,4% para el año 2010).

#### 4. BALANCE CONSOLIDADO

BALANCE DE SITUACION CONSOLIDADO 30 de Septiembre	9M 11 € millones	9M 10 € millones	Año 2010 € millones
<b>ACTIVO</b>			
Inmovilizado material e inmaterial	82,7	77,7	78,9
Inversiones en asociadas	8,1	13,6	7,5
Impuestos diferidos	21,7	22,8	24,5
Otros activos no corrientes	7,6	17,8	9,1
<b>Activos no corrientes</b>	<b>120,0</b>	<b>131,9</b>	<b>119,9</b>
Existencias	18,0	19,5	17,6
Deudores	2.014,1	1.969,2	2.015,0
Otros activos corrientes	43,3	49,8	41,6
Efectivo y activos financieros	712,8	559,2	586,8
<b>Activos corrientes</b>	<b>2.788,1</b>	<b>2.597,7</b>	<b>2.661,0</b>
<b>TOTAL ACTIVOS</b>	<b>2.908,2</b>	<b>2.729,6</b>	<b>2.780,9</b>
<b>PASIVO</b>			
<b>Fondos propios</b>	<b>401,0</b>	<b>336,5</b>	<b>341,2</b>
<b>Pasivos no corrientes</b>	<b>44,6</b>	<b>39,3</b>	<b>43,6</b>
Deuda Financiera	30,4	24,6	27,0
Otros pasivos no corrientes	14,2	14,6	16,6
<b>Provisiones</b>	<b>18,2</b>	<b>15,7</b>	<b>18,2</b>
<b>Pasivos corrientes</b>			
Deuda Financiera	21,3	23,3	34,3
Proveedores y otras cuentas a pagar	2.374,5	2.229,6	2.241,0
Otros pasivos corrientes	48,6	85,3	102,6
	<b>2.444,4</b>	<b>2.338,2</b>	<b>2.377,9</b>
	<b>2.507,2</b>	<b>2.393,1</b>	<b>2.439,7</b>
<b>TOTAL PASIVOS</b>	<b>2.908,2</b>	<b>2.729,6</b>	<b>2.780,9</b>

FONDOS PROPIOS 30 de Septiembre	9M 11 € millones	9M 10 € millones	Año 2010 € millones
Capital, ganancias acumuladas, resultado del ejercicio	452,0	380,6	420,0
Autocartera	-73,4	-56,3	-56,3
Reservas de cobertura	13,0	10,9	5,8
Dividendo a cuenta	0,0	0,0	-35,8
Intereses minoritarios	9,4	1,3	7,5
<b>FONDOS PROPIOS</b>	<b>401,0</b>	<b>336,5</b>	<b>341,2</b>

<b>POSICION NETA DE TESORERÍA</b> 30 de Septiembre	<b>9M 11</b> € millones	<b>9M 10</b> € millones	<b>Año 2010</b> € millones
Activos corrientes menos efectivo y activos financieros	2.075,3	2.038,5	2.074,2
Pasivos corrientes menos deuda financiera	-2.423,1	-2.314,9	-2.343,6
<b>CAPITAL CIRCULANTE NETO</b>	<b>-347,8</b>	<b>-276,4</b>	<b>-269,3</b>
Activos financieros corrientes	64,6	65,1	68,0
Efectivo y otros medios líquidos	648,2	494,2	518,8
Deuda financiera	-51,7	-47,9	-61,3
<b>POSICION NETA DE TESORERÍA</b>	<b>661,2</b>	<b>511,3</b>	<b>525,5</b>
<b>Tesorería neta + capital circulante neto</b>	<b>313,4</b>	<b>234,9</b>	<b>256,1</b>

- Los fondos propios del grupo crecieron en € 64,5 millones de septiembre 2010 a septiembre 2011, a pesar de los dividendos distribuidos en el periodo y del incremento de autocartera.
- A 30 de septiembre de 2011, la posición neta de tesorería cerró en € 661,2 millones, € 150 millones por encima de la caja neta de finales de septiembre 2010. En julio y agosto la compañía recompró acciones equivalentes al 1,03% del capital social.
- En enero 2011, la compañía pagó un dividendo ordinario de € 0,66 por acción a cargo de los resultados de 2010. En Febrero, la compañía anunció un dividendo complementario de € 0,68 por acción a cargo de los resultados de 2010 que fue abonado en julio 2011. En consecuencia, el dividendo total pagado en 2011 a cargo de los resultados de 2010, fue de € 72,8 millones (€ 1,34 por acción).

## **ANEXO: COMUNICACIONES A LA CNMV HECHOS RELEVANTES Y OTRAS COMUNICACIONES**

En el tercer trimestre de 2011, la compañía comunicó a la CNMV los siguientes hechos relevantes:

- Total ha seleccionado a Técnicas Reunidas (TR) para la ingeniería, compra de equipos, construcción y puesta en marcha de una nueva unidad de hidrodesulfuración (HDS) para su refinería de Normandía, Francia. El contrato ha sido adjudicado bajo la modalidad llave en mano y tiene un valor aproximado de € 100 millones.

La unidad, con una capacidad de diseño de 3.840 toneladas al día, está diseñada para producir diesel desulfurado con sólo 8 ppm (partes por millón) de azufre. La unidad entrará en funcionamiento en 2013.

Esta unidad es una parte importante del ambicioso proyecto de la refinería de Normandía denominado RN 2012, que consiste en adaptar la refinería a las futuras condiciones de mercado. Además, este proyecto tiene el compromiso de favorecer al empleo local.

El Proyecto de HDS es un nuevo desarrollo dentro de una refinería existente. Por lo tanto, en el proyecto se han tenido en consideración las limitaciones que presenta su desarrollo en un emplazamiento con una refinería en funcionamiento.

TR tiene una larga experiencia en proyectos internacionales de hidrodesulfuración con más de 30 referencias y con 7 unidades en construcción actualmente. Entre éstas se encuentra una en construcción en Arabia Saudita para Total /Saudi Aramco.

Esta adjudicación refleja la confianza de Total en la capacidad de TR y además, la competitividad que TR para afrontar el complejo mercado de refino en Europa.

Total es una de las más grandes empresas cotizadas internacionales e integradas de petróleo y gas y una de las principales en el mundo en la fabricación de productos químicos. Total opera en más de 130 países y tiene 93.000 empleados.

- Técnicas Reunidas ha resultado adjudicataria, junto con Valoriza Agua (filial de Sacyr Vallehermoso), A.J. Lucas y Worley Parsons, formando todas ellas el consorcio "Southern Seawater Alliance", del contrato de construcción para la ampliación de la planta desaladora de agua marina de Binningup en el oeste de Australia, por Water Corporation. La participación de los miembros del consorcio es de: 38%, Técnicas

Reunidas, S.A.; 38%, Valoriza Agua; y un 19% y 5%, respectivamente, los dos socios australianos.

El Gobierno del estado de Western Australia ha anunciado un plan de AU\$ 450 millones (unos € 350 millones) para doblar la capacidad de la planta de desalación en Binningup, asegurando las necesidades de abastecimiento agua de las comunidades en el área metropolitana de Perth hasta Goldfields. Esta ampliación suministrará agua dentro del "Plan Integrado de Abastecimiento de Agua" para esta área a partir de diciembre 2012.

La primera fase de la desalinizadora de Binningup la construyó el mismo consorcio durante los dos últimos años y medio, por un valor de AU\$ 955 millones (unos € 750 millones). Ejecutada en tiempo y presupuesto, estará funcionando a plena capacidad en noviembre de 2011, durante los próximos 25 años.

Tras la ampliación, la planta desalinizadora, "Southern Seawater Desalination Plant", proveerá un total de 100Hm<sup>3</sup> de agua potable al año, duplicando la capacidad de la primera fase.

El consorcio será el encargado del diseño, construcción llave en mano, operación y mantenimiento de la planta, incluyendo las tuberías así como la infraestructura necesaria para integrar la planta desalinizadora con el "Plan Integrado de Abastecimiento de Agua".

Water Corporation es una compañía pública de más de 100 años de existencia y 2.500 empleados, propiedad del Western Australian Government, dedicada a la gestión, abastecimiento, captación y tratamiento integral del agua.

Además, desde finales del tercer trimestre, la compañía también comunicó a la CNMV los siguientes anuncios:

- Yacimientos Petrolíferos Fiscales Bolivianos (YPFB) ha seleccionado a Técnicas Reunidas (TR) como contratista principal para la ingeniería, compra de equipos y materiales, construcción y puesta en marcha de una nueva planta de separación de líquidos en Gran Chaco, Bolivia. El contrato ha sido adjudicado bajo la modalidad llave en mano y tiene un valor aproximado de USD 500 millones. El objetivo de la planta es separar del gas natural los productos líquidos, destinándolos mayoritariamente a la exportación, y el GLP que cubrirá el déficit de demanda interna.

Este Proyecto, englobado dentro del Plan de Inversiones 2009–2015 de YPFB Corporación, procesará 27.700.000 m<sup>3</sup>/día de gas natural para producir 2.030 t/día de etano, 2.037 t/día de GLP, 1.054 barriles/día de

isopentano y 2.087 barriles/día de gasolina natural. La planta contará con unidades de deshidratación criogénica, recompresión, fraccionamiento y sistemas auxiliares y entrará en funcionamiento en 2014.

Técnicas Reunidas ha conseguido la adjudicación de este contrato después de un concurso muy competitivo, en el que presentaron ofertas algunas de las principales compañías de su sector: Saipem en consorcio con Sinopec, Tecnimont en consorcio con OAS, Linde con AESA, Samsung, Hyundai y por último Técnicas Reunidas.

TR tiene una larga experiencia en proyectos internacionales de tratamiento de gas natural con más de 35 referencias y con 2 unidades de construcción reciente en Arabia Saudita, que se cuentan entre las de mayor capacidad del mundo.

Esta adjudicación refleja el compromiso de TR con Bolivia, dando continuidad a su actividad en este país. En junio de 2010, el Consorcio Caipipendi (Repsol, British Gas y PAE) adjudicó a Técnicas Reunidas la construcción de una planta de tratamiento de Gas Natural por un valor aproximado de USD 200 millones.

Nuestro interés en Bolivia se demuestra, asimismo, con la reciente apertura de una oficina permanente (TR TEC) en Santa Cruz de la Sierra (Bolivia), que refleja el compromiso de Técnicas Reunidas con los proyectos bolivianos, no sólo en un plazo inmediato, sino de cara al futuro industrial de largo plazo del país, permitiendo conocer mejor los deseos de su cliente para este proyecto, y posibilitando el detectar nuevos futuros clientes. Bolivia tiene grandes recursos sin explotar y TR quiere contribuir a desarrollarlos, intentando formar al mayor número posible de ingenieros y personal especializado de Bolivia para incorporarlos a nuestra compañía.

Por otro lado, TR valora la oportunidad que le brinda este proyecto de estrechar su relación con un cliente tan relevante, como es YPF, que le ha confiado un proyecto de gran importancia social y económica, tanto para la compañía como para el propio país. La adjudicación muestra también la capacidad y competitividad de TR para afrontar el complejo mercado de gas en Latinoamérica.

YPFB es la compañía más importante de Bolivia, dedicada a la exploración, explotación, destilación y venta del petróleo y sus productos derivados. YPF opera como empresa estatal y tiene más de 2.000 empleados.

- Tüpras y Técnicas Reunidas (TR) firmaron los documentos contractuales pendientes referentes a la financiación del proyecto de modernización de la refinería de Izmit (Residue Upgrading Project; RUP). Con esta firma, el contrato llave en mano entra en vigor. El contrato implica el desarrollo de la ingeniería, las compras de equipos y la construcción del proyecto. El valor del contrato es de USD 2.404 millones y está previsto finalizar la ejecución del proyecto 36 meses desde el comienzo de la construcción. En 2010, Técnicas Reunidas comenzó la ejecución de este proyecto bajo la modalidad de servicios, con la posterior posibilidad de conversión a llave en mano.

El objetivo de este proyecto es incrementar la capacidad de conversión de la refinería de Izmit, lo que le permitirá procesar crudos más pesados y de alto contenido en azufre, reducir el déficit de gasoil en Turquía y adaptar los productos refinados a las especificaciones medioambientales de la UE.

El proyecto incluirá las siguientes unidades principales: hydrocracking (50.300 b/d), vacío (47.200 b/d), coker (51.600 b/d), hidrógeno (160.000 Nm<sup>3</sup>/h), recuperación de azufre (2x210 t/d), regeneración de aminas (1.100 m<sup>3</sup>/h), unidad de aguas ácidas (126 t/h) así como una unidad de cogeneración (120 MW).

Este es un proyecto con alto contenido tecnológico y medioambiental. Por ejemplo, el desarrollo de la ingeniería por parte de TR ha promovido un uso óptimo de la energía. Además, la unidad de hydrocracking será la de mayor presión de diseño en el mundo y la unidad de hidrógeno es la más grande construida por TR y una de las mayores construida globalmente. Por último, la antorcha, con 180 metros de altura, será la segunda más alta del mundo.

Este es uno de los más grandes proyectos confiados actualmente a un sólo contratista, lo que demuestra el liderazgo internacional de TR en la ejecución de proyectos grandes y complejos. La adjudicación a TR de RUP también refleja la plena confianza de Tüpras en la calidad de la ingeniería española.

Este contrato demuestra el fuerte compromiso TR con Turquía donde TR lleva trabajando desde 1990 y ha completado 6 diferentes proyectos. Actualmente, además del proyecto de Izmit, TR está ejecutando un proyecto de gas natural para Botas, la compañía estatal de distribución de gas de Turquía.

Este contrato también será un proyecto clave para España. TR está diseñando el proyecto de modernización de la refinería al completo en España, empleando 545 ingenieros en su pico de actividad y se realizarán más de 2 millones de horas de ingeniería. También, se

realizarán compras de equipos y materiales, que serán fabricados en España, apoyando así a la actividad industrial española.

Tüpras es la principal empresa petrolera en Turquía, con una capacidad de procesamiento de crudo de 28,1 toneladas al año a través de sus cuatro refinerías. El Grupo KOÇ, propietario de la empresa Tüpras, es el mayor grupo empresarial en Turquía, con participación en el sector industrial, comercial y financiero.

- MOL-CEZ European Power Hungary Ltd. (MCEPH), la “joint venture” del Grupo MOL y CEZ, seleccionó a Técnicas Reunidas (TR) como contratista principal de la central eléctrica de turbina de gas de ciclo combinado (CCGT) de Százhalombatta (Hungria). El contrato, firmado bajo la modalidad “llave en mano”, tiene un importe de € 455 millones. El contrato comprende la gestión del proyecto, ingeniería, compra y construcción de una central eléctrica de turbina de gas de ciclo combinado en la refinería de Duna, propiedad del grupo MOL, con una capacidad instalada de 860 MW.

Esta planta tendrá una de las más modernas tecnologías en la generación de energía con alta eficiencia y bajo coste marginal.

Simultáneamente a la firma del contrato, MOL ha enviado a TR una “Limited Notice to Proceed” que comprende las actividades iniciales del proyecto durante sus primeros meses, que comenzarán inmediatamente, e incluye su ingeniería, que será desarrollada por TR, y los pedidos a los suministradores de los equipos principales, como las turbinas de gas a Siemens. La fase de construcción de la planta está sujeta a la decisión de inversión final de MOL y CEZ y la planta quedará completada en 2015.

La presencia de TR en Hungría comenzó en 1993 ejecutando diversos estudios de ingeniería para numerosas empresas. En julio de 2008, se adjudicó a TR la mejora de la refinería de Százhalombatta. Este proyecto era uno de los más complejos en procesos de refino.

TR goza también de una amplia experiencia en el sector de generación de energía, habiendo participado en proyectos de centrales eléctricas con una capacidad total superior a 40 GW.

El Grupo MOL es una de las compañías líderes en Europa Central en el sector de gas y petróleo, con operaciones en 40 países de Europa, Oriente Medio, Norte de África y países miembros de la CEI. Tiene 32.000 empleados en todo el mundo.

CEZ es la empresa de servicios de energía líder en Europa Central con más de 9 millones de clientes y con un volumen de generación de 15.000 MW de capacidad instalada. El Grupo CEZ compite entre las 10 empresas de servicios más grandes de Europa.